



FUCHS

A Metawater Company

Aérateur DualStar



Deux fonctions dans une seule machine

- Aération avec agitation efficace
- Ou seulement agitation

DIVERSES POSSIBILITÉS D'APPLICATION

Les aérateurs FUCHS DualStar sont idéaux pour différentes applications dans le traitement des eaux usées municipales et industrielles.



Chenal d'oxydation - Eaux usées urbaines (République tchèque)



Aération supplémentaire – STEP à boues activées (France)



Aérateur DualStar avec compresseur à terre – Fromagerie (Allemagne)



DualStar sur suspension flottante - Eaux usées urbaines (République tchèque)



Aérateurs DualStar dans une lagune à système SBR (Allemagne)

INFORMATIONS GÉNÉRALES

L'aérateur **FUCHS DualStar** est une évolution de l'aérateur OxyStar®, qui connaît un succès mondial, et combine les deux fonctions les plus importantes dans le traitement des eaux usées : **l'aération et l'agitation**.

Les aérateurs DualStar sont utilisés dans:

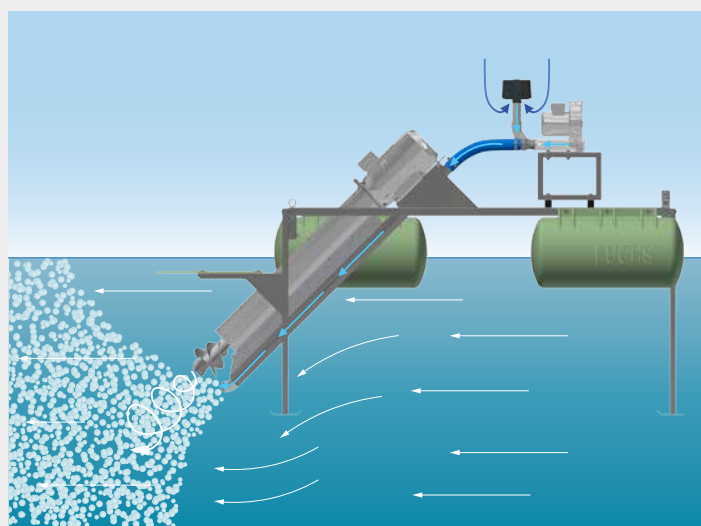
- » Les lagunes aérées
- » Le Système SBR
- » Les lagunes d'épuration des eaux usées
- » Les bassins d'homogénéisation

Ils constituent le bon choix lorsque les eaux usées doivent être aérées ou tout simplement mélangées.

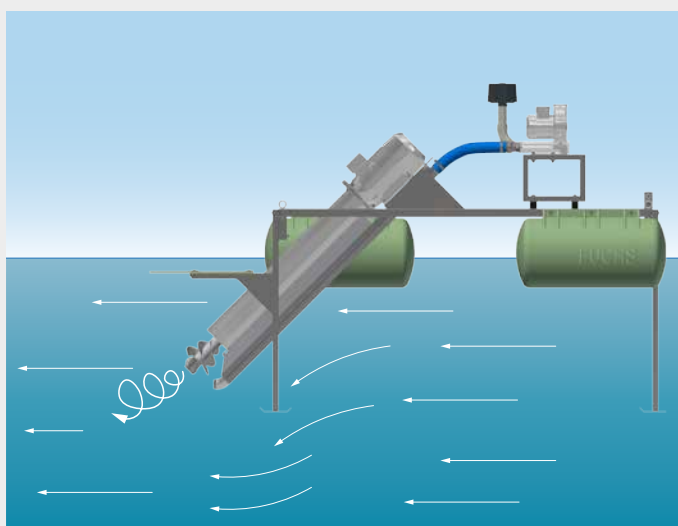
En **fonctionnement aérateur**, le DualStar assure, en même temps qu'une agitation minutieuse, une aération fines bulles en profondeur.

Pendant **l'opération d'agitation**, le flux d'air est interrompu et les machines fonctionnent exclusivement comme un agitateur efficace.

La combinaison de ces deux modes de fonctionnement rend l'aérateur DualStar idéal pour une variété d'applications dans le traitement des eaux usées municipales et industrielles.



DualStar en mode aérateur



DualStar en mode agitateur

Aérateur FUCHS DualStar : Principe de fonctionnement

MODE DE FONCTIONNEMENT

L'aérateur DualStar se compose de deux éléments principaux:

- » un agitateur et
- » un compresseur additionnel à canal latéral

En **mode d'agitateur**, le DualStar génère un flux très dirigé sans introduction d'air. Le compresseur à canal latéral est désactivé.

En **mode d'aérateur**, le compresseur est activé et des fines bulles d'air sont introduites. Le compresseur à canal latéral pousse l'air nécessaire à travers une conduite séparée dans la zone de l'hélice. L'air est alors fragmenté en fines bulles et le jet d'eau les transporte en profondeur dans le bassin ou la lagune.

INSTALLATION

Les aérateurs DualStar s'intègrent facilement dans les systèmes existants et sont faciles à installer. Les transformations ou les réhabilitations sont effectuées sans interrompre les opérations ou vider les bassins. Il n'est pas nécessaire d'installer des bâtiments spéciaux ou des conduites d'air comprimé, des couvercles ou des déversoirs réglables. Le carcasse de protection empêche la formation d'éclaboussures lorsque l'arbre d'entraînement tourne dans les eaux usées ou lors de la formation de glace en temps froid.

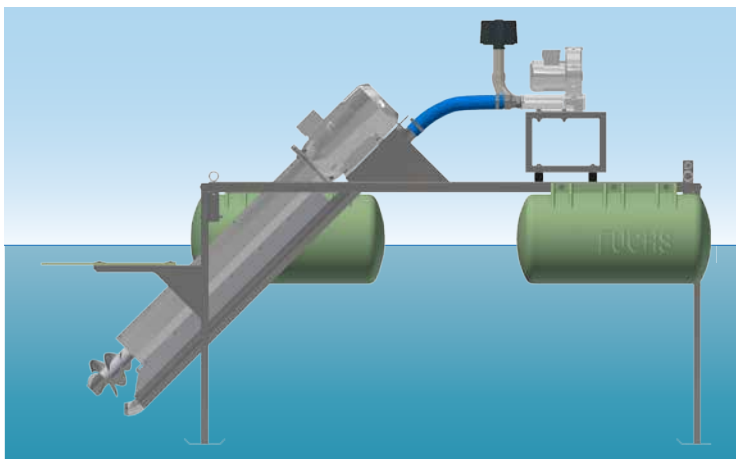


Aérateur DualStar avec support de montage sur passerelle

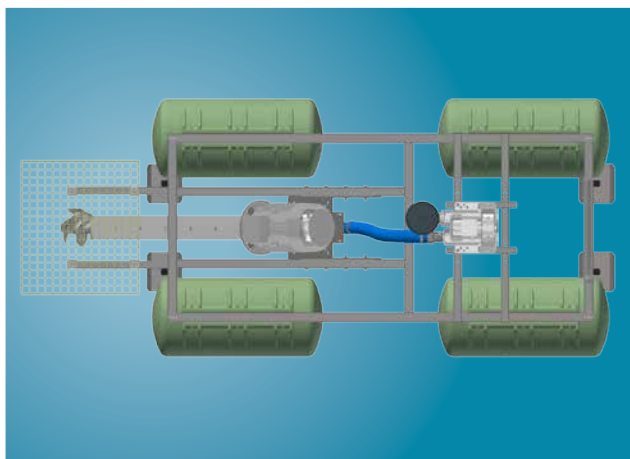


Aérateur DualStar sur suspension flottante dans une lagune

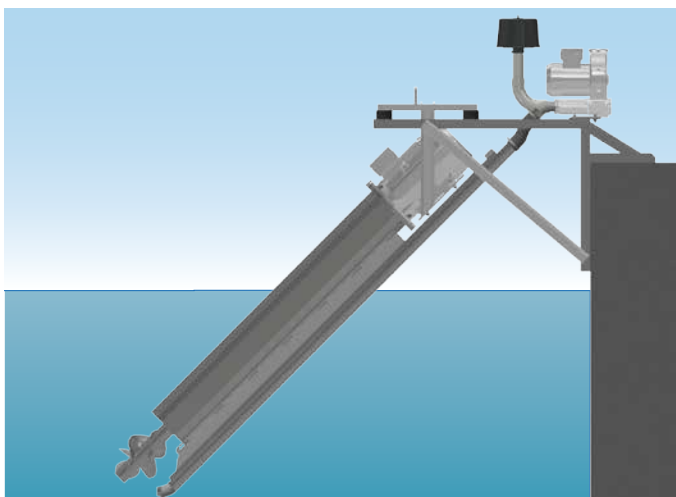
Pour une utilisation dans les bassins et les lagunes avec un **niveau d'eau fluctuant**, l'installation est réalisée sur des **suspensions flottantes robustes**. Le compresseur à canal latéral peut être monté sur la suspension flottante ou sur terre.



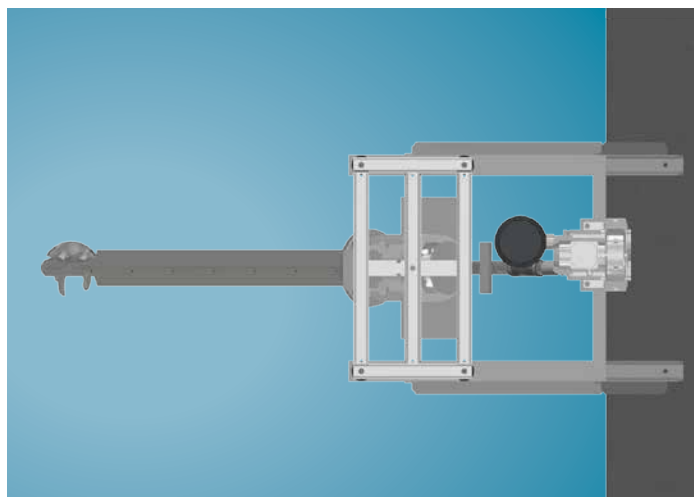
Aérateur Dualstar sur suspension flottante



Dans les bassins **à niveau d'eau constant** les aérateurs DualStar sont fixés sur les voiles des bassins ou les ponts de machines existants avec des supports de montage en profiles d'acier. Les **soutiens de montage** sont adaptés individuellement aux conditions du projet.



Aérateur DualStar avec support de montage standard



DONNÉES TECHNIQUES

Les aérateurs DualStar sont conçus de manière intelligente et robuste. Il n'y a ni de roulements ni de joints dans la partie immergée de la machine. Seules des pièces de haute qualité et, dans la mesure du possible, des matériaux résistants à la corrosion sont utilisés.

		Standard	Variantes possibles
Moteur	Puissance nominale	4,0 - 45 kW	Sur demande
	Tension, fréquence	400/460 V, 50/60 Hz	Sur demande
	Classe de protection	IP 55	IP 56 ou IP 65
	Classe d'efficacité	IE3	Sur demande
	Certifications	Nema / CSA / UL	Sur demande
	Classe d'isolation	ISO F	ISO H
Compresseur	Puissance nominale	A partir de 0,75 kW	
	Tension, fréquence	400/460 V, 50/60 Hz	
	Classe de protection	IP 55	Sur demande
	Classe d'efficacité	IE3	Sur demande
	Certifications	Nema	Sur demande
	Classe d'isolation	ISO F	Sur demande
Aérateur	Exécution	MOR / MS	Sur demande
	Matériel carcasse de protection	AISI 316	
	Conduite d'air	Acier inoxydable, plastique	
Modes d'Installation	Arbre creux et hélice	AISI 316	
	Montage sur voile Montage sur pont	Acier galvanisé	Acier inoxydable
Suspension flottante	Suspension flottante		
	Cadre	Acier galvanisé	Acier inoxydable
	Flotteurs	PE avec mousse	PE sans mousse, PRV
Equipement optionnel	Bras de liaison et éléments de fixation	Acier galvanisé	Acier inoxydable
			Thermistance CTP
			Carcasse chauffée
Câble			Compresseur chauffé
		Sur demande	Sur demande
Accessoires	Bras de liaison, éléments de fixation, câbles d'amarrage, treuil à câble, commutateur de contrôle local	Livraison sur demande	Sur demande



FUCHS
A Metawater Company

VOTRE CHEMIN VERS UNE SOLUTION PROPRE !

FUCHS Enprotec GmbH
Stocktal 2 | 56727 Mayen
Germany



+49 2651 80040



info@fuchswater.com

www.fuchswater.com